



Rozrzutniki uniwersalne

BE 8 - VS 2403



steautmann

Uniwersalne rozrzutniki firmy Strautmann są przeznaczone do interwencyjnego, szybkiego stosowania ich przez użytkowników korzystających z usług pracowników najemnych albo przez duże gospodarstwa. Tego rodzaju maszyny robocze są szczególnie interesujące, gdyż dają się stosować do wszelkich materiałów zdolnych do rozsiewu (rozzutu), a także ze względu na łatwość konserwacji i nieznaczne zużywanie się elementów tych maszyn. Prezentując szeroką paletę rozrzutników o różnych zespołach rozrzucających, firma Strautmann oferuje pojazd pasujący indywidualnie do każdego gospodarstwa.

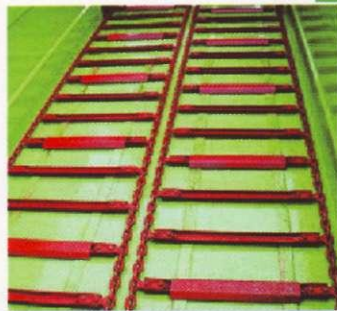
Rozsiewacze uniwersalne dla przedsiębiorcy korzystającego z pracy najemnej i dla dużych gospodarstw.



1.

Duże koła łańcuchowe gniazdowe

Otwory służące do czyszczenia dużych kół łańcuchowych gniazdowych sięgają aż do koła podstawowego. Dzięki temu rozrzucony materiał może łatwo z tych kół uchodzić. Zapobiega to nakładaniu się na siebie rozrzuconych kleistych materiałów. Ciała obce, które przedostały się do gniazd kół łańcuchowych, są wyciskane za pomocą dodatkowych zgarniaczy.



4.

Przenośnik podłogowy

Maszyny BE8 - VS 12 TD są wyposażone seryjnie w 13-milimetrowej grubości łańcuchy podłogowego przenośnika zgarniakowego. Na życzenie maszyny te mogą być także wyposażone w cztery łańcuchy. W przypadku rozrzutników uniwersalnych VS 12 E-L do VS2403 seryjne wyposażenie stanowią łańcuchy o grubości 14 mm.



2.

Przenośnik podłogowy z łańcuchami o płaskich ogniwach

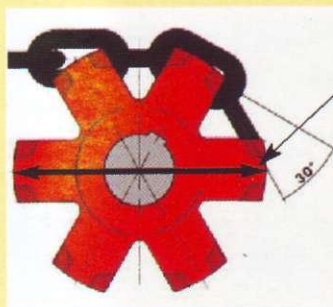
Opcjonalnie, maszyny uniwersalne VS 12 E-L - VS 2403 mogą być także wyposażone w łańcuch o płaskich ogniwach odkuwanych w matrycach.



3.

Duża średnica kół łańcuchowych gniazdowych - małe zużycie

Dzięki dużej średnicy kół łańcuchowych gniazdowych kąt nachylenia łańcucha o ogniwach ze stali okrągłej zmniejsza się o 20%. Można to odpowiednio przełożyć na zjawisko zużywania się współpracujących elementów. Oprócz tego zazębionych jest równocześnie więcej ogniw łańcucha, co jest również korzystne w tym aspekcie.



5.

Napęd przenośnika podłogowego

W wykonaniu seryjnym, wszystkie rozrzutniki posiadają hydrauliczny napęd przenośnika podłogowego. Mocnej konstrukcji przekładnia posuwu jest zaprojektowana dla największych obciążeń i zapewnia równomierne zasilanie zespołu rozrzuconego.





7.

Całostalowa konstrukcja skrzyni.

Ściany boczne całostalowej konstrukcji skrzyni maszyny są wykonane przez krawędziowanie jednego elementu blachy i zapewniają samonośnej konstrukcji ogromną stabilność. Blacha podłogi jest na całej długości zespawana ze ścianami bocznymi. Zapobiega to przenikaniu wilgoci i przedostawaniu się agresywnych materiałów pomiędzy blachą podłogi i części boczne.



8.

Obsługa ręczna

W przypadku maszyn typu BE8 - VS 12 TD prędkość przenośnika podłogowego można zmieniać za pomocą zaworu regulującego umieszczonego na dyszlu. Wszystkie inne funkcje są obsługiwane bezpośrednio za pomocą hydrauliki ciągnika. Opcjonalnie jest do nabycia elektrohydrauliczna obsługa zdalna.



9.

Komfortowa obsługa

VS 12 E-L do VS 18 są seryjnie wyposażone w elektrohydrauliczną, proporcjonalną regulację przenośnika podłogowego. Wszystkie pozostałe funkcje są obsługiwane hydrauliką ciągnika. Istnieje opcjonalna możliwość włączenia dalszych funkcji do elektrohydraulicznej obsługi zdalnej.



6.

Napinanie podłogowego przenośnika zgarniakowego

Bardzo dobrze dostępne urządzenie napinające umieszczone na czołowej stronie pojazdu umożliwia prawidłowe położenie elementów przenośnika w przypadku ich napinania.



10.

Hydrauliczna płyta podporowa

Maszyny VS 12 E-L do VS2403 są w ich wykonaniu seryjnym wyposażone w umieszczoną centralnie pod pojazdem hydrauliczną płytę podporową. Ta podpora odchyła się przy jej podnoszeniu, do tyłu, dzięki czemu uzyskuje się duży prześwit nad ziemią. Duża płyta podporowa umożliwia ładowanie maszyny w stanie odcepionym od ciągnika.



Oddając do rąk użytkownika uniwersalne rozrzutniki BE8 do VS2403, firma Strautmann realizuje całkowicie nową koncepcję tych maszyn. Te uniwersalne rozrzutniki, mają zastosowanie do wszystkich rozrzuconych materiałów, ze względu na szerokie seryjne ich wyposażenie. Opcjonalnie będące do nabycia wyposażenie specjalne, stanowią rozwiązania przeznaczone dla rolnika i przedsiębiorcy korzystającego z pracy najemnej, w profesjonalnym praktycznym zastosowaniu.

Większa dokładność rozsiewania, równomierny rozrzut



11.

2-bębnowy zespół rozrzurowy

Maszyny BE8 - VS 12 TD mogą być alternatywnie wyposażone w 2-bębnowy zespół rozrzurowy. Agresywne bębny rozrzurowe są wyposażone w łopatki do szerokiego rozrzurowu, które rozrzurowują materiał na szerokość ok. 2,5 m.



14.

Stabilny napęd zespołu rozrzurowego

Poziome bębny segmentowe są napędzane mocnymi łańcuchami drabinkowymi tulejkowymi (u dołu 1 1/4" i u góry 1").



12.

Zespół rozrzurowy z bębniami segmentowymi

Rozrzucony materiał jest dozowany, odfrézowywany ze zwartej masy przez przykręcane obrotowe i wymienne łopatki rozrzurowujące i spada następnie na talerze rozrzurowujące, z których zostaje rozrzucony szeroko do tyłu i na boki.



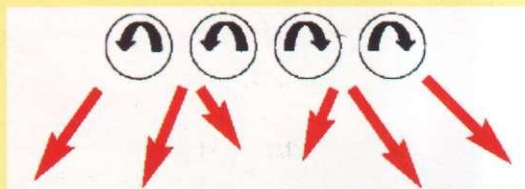
13.

Zespół rozrzurowy 4-bębnowy

Cztery agresywne bębny rozrzurowe o "prześwicie" wynoszącym 1,46 m umożliwiają szybki rozrzurow materiał. Przykręcane wymienne łopatki z wysokogatunkowej stali rozrzurowują materiał równomiernie na szerokość do 8 m.

15.

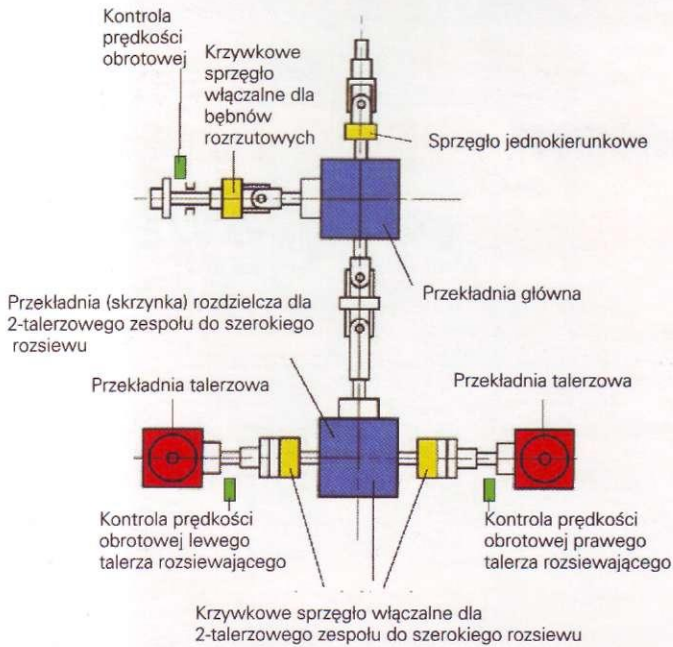
Optymalny rozrzurow szeroki



Niezawodna ochrona przed uszkodzeniami ciałami obcymi, dzięki opatentowanemu kierunkowi obrotów walców rozrzurowych.

Stabilny mechanizm napędowy ze zintegrowanym zabezpieczeniem

Najbardziej wymagające warunki eksploatacji, zwłaszcza w gospodarstwie z pracownikami najemnymi, wymagają mocnej konstrukcji napędu, nie wymagającego konserwacji oraz zabezpieczenia przed ciałami obcymi. W przypadku wyposażenia w dwutalerzowy agregat do szerokiego rozsiewu, każdy talerz, a także zespół rozrzucający z bębni segmentowymi jest zabezpieczony oddzielnie krzywkowymi sprzęgłami włączalnymi (w przypadku rozsiewaczy BE8 do VS12 TD, wyposażenie specjalne).



Kontrola prędkości obrotowej

Następnym zabezpieczeniem dla zapobieżenia uszkodzeniom jest kontrola prędkości obrotowej zespołu rozrzucającego i poszczególnych talerzy (w przypadku serii VS 12 E-L do VS2403). W razie przestoju jednego z zespołów rozrzucających, przez zadziałanie krzywkowego sprzęgła włączalnego wyzwalają się sygnały akustyczny i optyczny. Przy tym również wyłącza się automatycznie przenośnik podłogowy.

Zalety

- Przykręcane łopatki rozrzucające
- Duża średnica kół łańcuchowych gniazdowych z otwartymi ogniwami łańcucha
- VS 12 E-L do VS 2403 seryjnie wyposażone w hydrauliczną płożę podporową
- Całkowicie stalowa skrzynia maszyny
- Seryjne wykonanie z amortyzacją dyszla
- Optymalne ładowanie przez skośną ścianę czołową
- Łańcuchy 13-milimetrowe w BE 8 do VS 12 TD
- Łańcuchy 14-milimetrowe w VS 12 E-L do VS 2003
- Przyjazne do konserwacji usytuowanie przekładni
- Seryjne wykonanie z listwą chroniącą obrzeże ściany, o wysokości 90 mm
- Przykręcane listwy przenośnika zgarniakowego



17.

Zaporowa zasuwka dozująca

W celu dokładnego wynoszenia osadu fermentacyjnego, kompostu albo innych drobnogruzelkowatych rozrzucających składników wszystkie rozrzućniki uniwersalne z dwutalerzowym agregatem do szerokiego rozsiewu są wyposażone seryjnie w zaporową zasuwkę dozującą.



18.

Wskaźnik położenia zasuwki dozującej

Za pomocą wskaźnika umieszczonego na ścianie czołowej można kontrolować położenie zasuwki spiętrzającej.



16.

Dwutalerzowy agregat do szerokiego rozsiewu

2 talerze rozrzucające są wyposażone w po 4 przestawne łopatki rzutowe. Przykręcone i wykonane z wysokowartościowego materiału blachy talerzy zapewniają długi okres użytkowania agregatu. Dzięki odpowiedniemu kształtowi i umieszczeniu łopatek rzutowych uzyskuje się szerokość rozsiewu do 24 m.



19.

Nastawienie kołpaka mechanizmu rozrzucającego

Przejście pomiędzy kołpakiem talerzy i mechanizmem rozrzucającym oraz punkt podawania rozsiewanego materiału na talerze można dopasować do danego materiału, dzięki możliwościom przestawiania.

Dla maksymalnego komfortu jazdy i ochrony materiału, wszystkie maszyny VS są w wykonaniu seryjnym wyposażone w resorowanie dyszla działające w obydwu kierunkach. Wszystkie pojazdy z osią posobną (tandemową) posiadają w ich wykonaniu seryjnym, resorowanie osi. Dla rozrzutników z osią pojedynczą można nabyć resorowanie, jako wyposażenie opcjonalne.

Bezpieczna jazda dzięki optymalnemu resorowaniu



20.

4-resorowy agregat osiowy

Rozrzutniki tandemowe BE 8 TD do VS 12 TD są w wykonaniu seryjnym wyposażone w 4-resorowy agregat osiowy. Przemawiają za nim szczególnie dobre własności jazdy w przypadku długich tras przejazdów.



21.

Tandemowa oś "Boogie"

Rozrzutniki VS 1803 i VS 2003 są wyposażone w oś "Boogie". Oprócz dobrych własności jazdy, agregat ten jest znany z jego bardzo dobrego dopasowania się do nierówności terenu. Efekt ten potęgowany jest asymetrycznym zawieszeniem osi.



24.

Oś podnoszona dla VS 1603/VS 2003

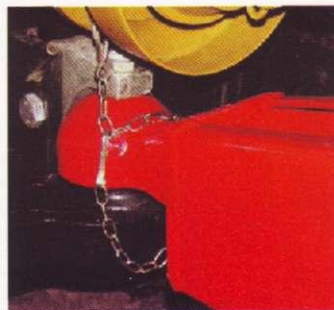
Jeżeli rozrzutniki są opróżnione do połowy, wtedy może dochodzić do negatywnych obciążeń podporowych. Aby móc zapobiec temu negatywnemu zjawisku, rozrzutniki są wyposażone opcjonalnie w hydrauliczny podnośnik osi.



22.

Przyczepienie górne

Dyszle z automatyką cofania w przypadku VS 8 E i VS 8 TD.



25.

Zawieszenie z głowicą kulową

Zawieszenie dolne za pomocą sprzęgu Scharmüllera z głowicą kulową. Dobre własności jazdy dzięki zawieszeniu dolnemu i nadzwyczaj małe zużycie stanowią zalety sprzęgu z głowicą kulową.



23.

Przyczepienie dolne

Opcjonalnie, wszystkie rozrzutniki (bez automatyki cofania) mogą być wyposażone w zawieszenie dolne. W przypadku rozrzutników tandemowych można je także budować w kombinacji ze sterowaniem przymusowym.



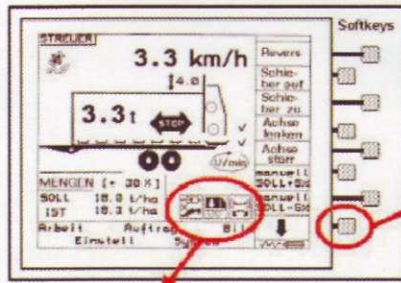
26.

Resorowanie dyszla

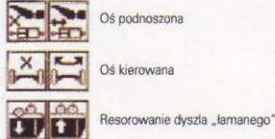
Wszystkie rozrzutniki VS są w ich wykonaniu seryjnym wyposażone w resorowanie dyszla. Dzięki temu, uderzenia i drgania - zwłaszcza w przypadku załadowanego pojazdu - są dobrze amortyzowane.

Regulacja ilości wysiewanego materiału

Podmenu - praca



Wskazanie stanu:



| |
|----------------------------------|
| ↑ |
| Podniesienie osi |
| Opuszczenie osi |
| Otwarcie kółpaka |
| Zamknięcie kółpaka |
| Dyszel „lamany” w górę |
| Dyszel „lamany” w dół |
| Funkcja „lamania” włącz / wyłącz |



Koncepcja obsługi najnowszej generacji

Dla rozrzutników uniwersalnych VS 16 i VS 18 firma Strautmann oferuje obsługę elektrohydrauliczną ze zintegrowaną regulacją ilości wyrzucanego materiału. To sterowanie maszyny bazujące na rolniczym systemie magistrali (LBS) odznacza się zwłaszcza szerokimi możliwościami kontroli i komfortem obsługi.

Zalety tej obsługi odnoszą się głównie do dwóch zakresów. Po pierwsze, można uzyskać znacznie równomierniejszy rozrzut podłużny, a po drugie - regulacja zależna od prędkości umożliwia optymalne wykorzystanie pracy sprzęgu.

Podstawą regulacji ilości wyrzucanego materiału są zintegrowany z pojazdem czujnik prędkości jazdy i bardzo dokładny czujnik zaporowej zasowy dozującej, określający położenie tej zasowy. Po wprowadzeniu wartości zadanej (żądaney) w m³/ha, tak się reguluje prędkość przenośnika podłogowego, aby w zależności od prędkości jazdy wynoszona była zawsze taka sama ilość materiału przypadająca na hektar. W zakres dostawy wchodzi pełnowartościowy terminal LBS-ISO firmy wtk-elektronik. Po wdrożeniu normy ISO przez producentów ciągników będzie możliwe obsługiwanie rozrzutników uniwersalnych za pomocą terminalu ISO związanego z ciągnikiem.

Rozrząsacze obornika / uniwersalne rozsiewacze BE 8 – VS 2403

| Typ | | BE 8 | BE 9 | VS 10 E | VS 10 TD | VS 12 TD | VS 12 EL | VS 1603 | VS 1803 | VS 2003 | VS 2403 |
|-------------------------------------------------------|----------------|------------------|------------------|---------------------|------------------|------------------|---------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Długość całkowita w przypadku: | | | | | | | | | | | |
| - 2-bębnowego zespołu rozrzutowego | mm | 6820 | 6820 | 7100 | 7100 | 7100 | - | - | - | - | - |
| - 4-bębnowego zespołu rozrzutowego | mm | 6850 | 6850 | 7400 | 7400 | 7400 | 7930 | 7935 | 7935 | 8430 | - |
| - 2-talerzowego zespołu do szerokiego rozsiewu | mm | 7250 | 7250 | 7610 | 7610 | 7610 | 8140 | 8150 | 8150 | 8640 | 9800 |
| Szerokość całkowita | mm | 2500 | 2550 | 2410 | 2410 | 2410 | 2500 | 2500 | 2500 | 2550 | 2550 |
| Wysokość całkowita w przypadku | | | | | | | | | | | |
| - 2-bębnowego zespołu rozrzutowego | mm | 2600 | 2740 | 2860 | 2770 | 2800 | - | - | - | - | - |
| - 4-bębnowego zespołu rozrzutowego | mm | 2620 | 2760 | 3100 | 2920 | 2950 | 3270 | 3170 | 3170 | 3280 | - |
| - 2-talerzowego zespołu do szerokiego rozsiewu | mm | 2620 | 2760 | 3090 | 3000 | 3030 | 3180 | 3170 | 3170 | 3280 | 3640 |
| Wewnętrzne wymiary skrzyni | | | | | | | | | | | |
| - długość aż do 2-bęb. zesp. rozrzut. | mm | 4600 | 4600 | 4900 | 4900 | 4900 | - | - | - | - | - |
| - długość aż do 4-bęb. zesp. rozrzut. | mm | 4600 | 4600 | 5000 | 5000 | 5000 | 5530 | 5530 | 5530 | 6030 | - |
| - długość aż do zaporowej zasowy dozującej | mm | 4600 | 4600 | 4320 | 4320 | 4320 | 4850 | 4850 | 4850 | 5350 | 6300 |
| Szerokość | mm | 1800 | 1800 | 1930 | 1930 | 1930 | 1930 | 1930 | 1930 | 1930 | 2200 |
| Wysokość | mm | 750 | 750 | 1060 | 1060 | 1060 | 1060 | 1060 | 1060 | 1060 | 1300 |
| Wysokość kłapy/zasowy | | | | 1400 | 1400 | 1400 | 1400 | 1400 | 1460 | 1460 | 1650 |
| Dopuszczalna masa całkowita | kg | 8000 | 9000 | 10000 | 10000 | 12000 | 12000 | 18000 | 20000 | 22000 | 24000 |
| Masa własna w przypadku: | | | | | | | | | | | |
| - 2-bębnowego zespołu rozrzutowego | kg | 2500 | 2500 | 4150 | 4300 | 4400 | - | - | - | - | - |
| - 4-bębnowego zespołu rozrzutowego | kg | 2800 | 2800 | 4650 | 4800 | 4900 | 5200 | 6000 | 6000 | 6300 | - |
| - 2-talerzowego zespołu do szerokiego rozsiewu | kg | 3300 | 3300 | 5530 | 5500 | 5700 | 5900 | 6700 | 6700 | 7000 | 10700 |
| Pojemność ładunkowa aż do zaporowej zasowy dozującej | m ³ | 10,5 | 10,5 | 11,5 | 11,5 | 11,5 | 13 | 13 | 13 | 14,5 | 20,1 |
| Pojemność ładunkowa aż do 2-bęb. zespołu rozrzutowego | m ³ | 10,5 | 10,5 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | - | - | - | - | - |
| Pojemność ładunkowa aż do 4-bęb. zespołu rozrzutowego | m ³ | 10,5 | 10,5 | 14,0 | 14,0 | 14,0 | 15,5 | 15,5 | 15,5 | 17,0 | - |
| Oś pojedyncza | seria | - | - | seria | - | - | seria | - | - | - | - |
| Oś tandemowa | - | seria | - | seria | seria | seria | seria | seria | seria | seria | seria |
| Ogumienie - seria | | 500/5-20 (12 PR) | 13/75-16 (12 PR) | 500/60-22,5 (12 PR) | 15/70-18 (10 PR) | 16/70-20 (10 PR) | 600/55-22,5 (16 PR) | 500/60-22,5 (12PR) | 500/60-22,5 (12 PR) | 600/55-22,5 (12 PR) | 800/45-26,5 (16 PR) |
| Zapotrzebowanie mocy od | kW/PS | 52/70 | 52/70 | 66(90) | 66(90) | 74(100) | 88(120) | 88(120) | 88(120) | 110(150) | 140(190) |